

Fontana Gruppo

DALLA PRESENZA IN TUTTI I SETTORI PRODUTTIVI ALLO SBARCO SU MARTE CON IL ROVER MARS PERSEVERANCE

Un anno complicato – vedi alla voce Covid-19, rialzo e carenza delle materie prime, mercato dell'auto in subbuglio – ma anche ricco di soddisfazioni e carico di prospettive quello che si sta per chiudere per Fontana Gruppo. Una delle notizie per cui il 2021 entrerà negli annali, e non certo solo per la multinazionale, è infatti lo sbarco su Marte alla ricerca di forme di vita, avvenuto il 18 febbraio scorso, del Mars Perseverance: il super rover realizzato anche con fasteners di Saturn Fasteners Inc, società americana di Fontana Gruppo specializzata nella fornitura di prodotti per l'industria aerospaziale. Un evento a cui hanno assistito ricercatori, addetti ai lavori ma anche semplici appassionati di tutto il mondo, affascinati dall'altissima tecnologia che ha reso possibile questo risultato epocale.

Lo spazio, dunque, ma anche il pianeta Terra e le sue più fervide passioni sono il teatro dei prodotti Fontana. Il rifacimento dello Stadio Santiago Bernabéu di Madrid, il tempio spagnolo del calcio, ha visto la fornitura di tutta la bulloneria strutturale da parte di Fast Trade, business unit di Fontana Gruppo dedicata alla commercializzazione e distribuzione di fasteners nel mercato EMEA. Cambia completamente la cornice, dunque, in questo caso delle costruzioni, ma il connubio tra qualità, ricerca e innovazione rimane sempre ad altissimo livello, tanto che il progetto, improntato alla massima efficienza, al comfort, alla tecnologia e alla sostenibilità, si propone anche come la prima struttura sportiva di queste dimensioni a emissioni zero.

Sono, questi, due tra gli esempi più significativi della presenza e delle infinite declinazioni di utilizzo dei circa 12 miliardi di pezzi, per 250.000 tonnellate, che ogni anno escono dai sedici plant distribuiti in quattro continenti della multinazionale con sede a Veduggio, nel cuore della Brianza, in cui operano oltre 4.000 persone. Una quantità tale di prodotti la cui distribuzione e commercializzazione viene organizzata attraverso 32 sedi e filiali distribuite tra Europa, Americhe e India. Separe pure in apparenza sembri un prodotto così semplice, ogni vite è infat-

ti il frutto di un lavoro complesso, che parte dalla progettazione, spesso realizzata su disegno richiesto direttamente dal cliente, e che comprende poi le fasi di analisi, scelta dei materiali, sviluppo e prototipazione. Attività portate avanti dalla divisione R&D del Gruppo, la cui mission è fornire soluzioni di fissaggio ad hoc per ogni progetto del cliente sviluppando al contempo prodotti che si qualificano poi come dei veri e propri milestones del settore. Sono circa 150 i brevetti registrati nel corso degli anni, e tra questi rientrano alcuni protagonisti assoluti del settore dei fasteners: tra questi, Torx®, Strux®, Z-Form®, Paralobe™, Magnaseal®, Everprotect®, Esascanalata®, Neverfriction™. Soluzioni che, sempre più, hanno come timone il tema della sostenibilità, impegno che l'Azienda e le sue diverse anime – produttive, commerciali, di ricerca – hanno a cuore e su cui si stanno maturando proposte e attività molto concrete, tanto che questo è diventato uno dei fattori dirimenti su cui vengono impostate le scelte aziendali. Si prediligono pertanto soluzioni che garantiscano migliori prestazioni energetiche a fronte di minori emissioni, si favorisce l'auto-produzione di parte dell'energia elettrica per via fotovoltaica con una conseguente riduzione di emissioni di gas serra derivanti da combustio-



L'Headquarters di Fontana Gruppo e lo stabilimento Fontana Luigi



Il rover Mars Perseverance porta su Marte i fasteners realizzati da Saturn Fasteners Inc, società di Fontana Gruppo

ne e sono stati avviati in diverse sedi produttive programmi per il contenimento dei consumi di acqua sugli impianti di lavaggio delle linee di trattamento.

Un futuro visto sotto una green

light che si qualifica come uno dei valori su cui si costruisce il nuovo corso di un'azienda che nel 2022 spegnerà 70 candeline e che si appresta a festeggiare con un forte coinvolgimento del territorio.

I Premi

IL CLIENTE, IL PRIMO PARTNER

Certificazioni, premi, celebrazioni: passa anche da questi riconoscimenti la costruzione di un rapporto con il cliente che si trasforma, negli anni e risultati alla mano, in una vera e propria partnership. Tra tanti, poi, alcuni generano più soddisfazione di altri. È questo il caso del "Supplier Quality Excellence Program" del colosso dei macchinari da costruzione Caterpillar,

per il quale Fontana Luigi, società di Fontana Gruppo, ha ottenuto quest'anno la certificazione Silver, frutto della capacità verificata dell'Azienda di proiettarsi nel futuro e rappresentare un partner solido, affidabile e resiliente. Non si tratta della prima volta che si ottiene il plauso di Caterpillar, ma certo il riconoscimento sancisce un'ulteriore pagina di valore nel percorso che

il Gruppo ha compiuto sin dal 1964, anno in cui l'azienda di Veduggio divenne fornitrice del colosso statunitense, dando così una significativa accelerata al proprio percorso, anche nell'ambito della Ricerca&Sviluppo.

Non è tutto. La stessa Fontana Luigi ha conseguito anche il prestigioso premio "General Motors Supplier Quality Excellence Award 2020" di General Motors, azienda statunitense leader nella produzione di autoveicoli, riservato ai fornitori che più di tutti si sono distinti negli ultimi 12 mesi per gli alti livelli di qualità ed efficienza. Un riconoscimento che il colosso americano dell'automotive conferisce ai fornitori che offrono i migliori prodotti in termini di qualità per tutto l'anno, ga-



Il processo produttivo dei fasteners di Fontana Gruppo



Torx®, uno degli oltre 150 brevetti del portafoglio prodotti che Fontana Gruppo offre in licenza



Prodotti CAT realizzati da Fontana Luigi, società di Fontana Gruppo

rantendo consegne puntuali e zero interruzioni e che si somma ad altri sei awards conferiti da General Motors, cinque dei quali andati alle sedi nordamericane di Fontana Gruppo.